



Malarz przemysłowy

| | |
|---------------------------------------|--|
| 1. Nazwa kwalifikacji | Malarz przemysłowy |
| 2. Sektor gospodarki narodowej | Obróbka metali, produkcja, budownictwo |
| 3. Poziom kwalifikacji: | 4 KRK |
| 4. Opis zawodu / kwalifikacji: | <p>Malarz przemysłowy to wykwalifikowany pracownik handlu, który koncentruje się na malowaniu budynków, domów i samochodów. Wyróżniają się od innych malarzy skupieniem na pracy w warunkach przemysłowych. Często wymaga to specjalnego przeszkolenia i umiejętności wykonywania specjalistycznych technik. Malarze przemysłowi rozpoczynają swój proces od oceny przedmiotu, który ma być malowany. Wykorzystują swoją wiedzę, aby określić, jakiego rodzaju farby użyć, jakiego sprzętu należy użyć do jej nałożenia i czy należy wziąć pod uwagę inne specjalne uwagi. Pracownicy na tym stanowisku również czyszczą powierzchnie przed ich malowaniem i mogą nakładać na powierzchnię takie rzeczy, jak lakier, po jej pomalowaniu.</p> <p>Malarz przemysłowy jest odpowiedzialny za przygotowanie i malowanie różnych konstrukcji przemysłowych. Pracują na miejscu, nakładając powłoki na konstrukcje stalowe, rurociągi, zbiorniki magazynowe i inne powierzchnie, aby zapobiec korozji, poprawić trwałość i poprawić wygląd. Do ich obowiązków należy czyszczenie i przygotowanie powierzchni, wybór i mieszanie farby, zapewnienie przestrzegania odpowiednich środków bezpieczeństwa oraz konserwacja sprzętu. Mogą być również zobowiązani do pracy na wysokościach, obsługi sprzętu natryskowego i pracy w zamkniętych przestrzeniach. Wykwalifikowany malarz przemysłowy będzie posiadał wiedzę na temat różnych technik aplikacji i będzie w stanie pracować wydajnie i skutecznie, aby uzyskać wysokiej jakości wykończenia.</p> <p>Obowiązki malarza przemysłowego:</p> <ul style="list-style-type: none">• Używaj różnorodnych narzędzi i technik do malowania domów, budynków i samochodów• Bezpiecznie pozbądź się wszystkich odpadów powstałych w trakcie tego procesu• Usuń stare warstwy farby z powierzchni, nie niszcząc ich• Wykorzystaj swoją specjalistyczną wiedzę, aby określić najlepsze rodzaje farb i technik malarskich do zastosowania w konkretnym zadaniu• Upewnij się, że podczas każdej pracy przestrzegane są wszystkie standardy bezpieczeństwa |



- Wykonaj „Power-Wash” i inne czynności poprzedzające malowanie części w ramach przygotowań do malowania/produkcji
- Nakładać różnorodne powłoki przemysłowe na gotowe produkty metalowe
- Wykorzystywać oprzyrządowanie do pomiaru parametrów malowania, aby zapewnić zgodność ze specyfikacjami OEM
- Odpowiedzialny za aplikację powłok przemysłowych w zamkniętych przestrzeniach
- Pomoc w odpowiednim osprzętowaniu dużych obiektów w celu ich przemieszczania w procesie nakładania powłok przemysłowych
- Zaproponuj narzędzia i sprzęt w celu poprawy działania urządzenia
- Pomagaj w utrzymaniu czystego i bezpiecznego środowiska pracy oraz przestrzegaj dobrych nawyków związanych z bezpieczeństwem
- Przestrzegaj wszystkich procedur OSHA i HazMat w odniesieniu do przechowywania i obchodzenia się z materiałami w okolicy
- Odpowiedzialny za zgłaszanie przełożonemu usterek sprzętu lub przetwarzania.

Obowiązki malarza przemysłowego:

- Przygotuj powierzchnie do malowania
- Mieszaj i dopasowuj farbę zgodnie ze specyfikacją
- Nakładać powłoki ochronne i dekoracyjne na urządzenia i konstrukcje przemysłowe
- Przestrzegaj przepisów bezpieczeństwa i używaj sprzętu ochronnego
- Sprawdzaj i konserwuj sprzęt malarski
- Monitoruj jakość gotowej pracy
- Interpretować rysunki techniczne i specyfikacje techniczne
- Prowadź rejestr materiałów i postępu prac

Wymagania dla malarza przemysłowego:

- Maturę lub równoważny
- Preferowane jest formalne wykształcenie w zakresie malarstwa przemysłowego
- Specjalistyczna wiedza na temat technik i narzędzi malarstwa przemysłowego
- Fizyczna zdolność do pozostania w pozycji stojącej przez większą część zmiany



- Umiejętność dobrej pracy w obu zespołach i przy minimalnym nadzorze
- Wcześniejsze doświadczenie na podobnym stanowisku. Jeśli zamierzasz współpracować z organizacją, ważne jest, aby zdobyć praktyczne doświadczenie w stosowaniu powłok samochodowych i/lub przemysłowych; większość pracodawców wymaga minimum 2 lat doświadczenia. Ponadto, aby pracować jako malarz przemysłowy, należy posiadać dogłębną wiedzę z zakresu przygotowania powierzchni w celu zapewnienia właściwej przyczepności powłoki oraz podstawową wiedzę na temat sprzętu malarskiego i obsługi kabiny lakierniczej

Cechy osobiste malarza przemysłowego:

- Dobre widzenie kolorów
- Możliwość pracy w ograniczonych przestrzeniach
- Zdolność do pracy pod napiętymi terminami

Niezbędne umiejętności malarza przemysłowego:

1. *Etyka pracy:*

- Pozostał skuteczny we wszystkich obowiązkach, zachowując wysoki poziom jakości i profesjonalną etykę pracy.
- Rozpoczął jako praktykant i stał się czeladnikiem, konsekwentnie zapewniając wysoką jakość pracy i wykazując się silną etyką pracy.
- spróbuj zaszczepić lepszą etykę pracy
- Posiadać wysoki poziom etyki pracy w zakresie utrzymywania nie tylko profesjonalnych, ale także zorganizowanych standardów w wykonywanych obowiązkach zawodowych.

2. *Płaszcze:*

- Dostosuj sterowanie piecami na podczerwień, lampami grzewczymi, przenośnymi wentylatorami lub urządzeniami wyciągowymi, aby przyspieszyć schnięcie między warstwami.
- Produkt najwyższej jakości: Podczas gruntowania produktu musiałem nakładać miliony i ilość warstw zgodnie ze specyfikacją klienta.
- Nałożyć warstwę farby w celu ochrony zewnętrznej powierzchni filtrów; sprawdzić filtry pod kątem usterek.
- Przygotować i nałożyć materiały powłokowe, takie jak podkłady i powłoki nawierzchniowe, zgodnie z wymaganiami
- Malowanie proszkowe różnych wymaganych elementów do co najmniej 3 młynów w 2 warstwach.

3. *Drabiny:*

- Ustaw rusztowanie, drabiny i bezpiecznie obsługuj podnośnik.



- Rusztowania, drabiny i sprzęt wzniesiono zgodnie z wytycznymi OSHA.
- Montaż i demontaż rusztowań, bram skrzydłowych, drabin.
- Używane drabiny i rusztowania do dotarcia do wysokich powierzchni.
- Używanie bloków i sprzętu do podpierania drabin we wnętrzu zbiorników.

4. Narzędzia ręczne:

- Piłowane, szlifowane, szlifowane i wygładzane wypełniane lub naprawiane powierzchnie przy użyciu elektronarzędzi i narzędzi ręcznych.
- Obsługiwany pistolet natryskowy grawitacyjny HVLP, agregat natryskowy hydrodynamiczny oraz różne narzędzia pneumatyczne i ręczne.
- Praca z narzędziami ręcznymi i umiejętność manipulowania małymi przedmiotami.
- Obsługa sprzętu natryskowego HVLP oraz różnych narzędzi pneumatycznych i ręcznych.
- Ogólna wiedza na temat używania popularnych narzędzi ręcznych.

5. Pistolety malarskie:

- Obsługiwane pistolety malarskie zasilane grawitacyjnie/syfonowo, urządzenia do natryskiwania bezpowietrznego, aplikacje do malowania w zbiornikach ciśnieniowych.
- Utrzymuj właściwą konserwację sprzętu, w tym pistoletów malarskich i całego sprzętu malarskiego.
- Używane elektrostatyczne pistolety malarskie do malowania sprzętu o dużej wytrzymałości, w tym platform podnośnikowych.
- Naprawione i oczyszczone pistolety malarskie, węże i inny sprzęt.
- Używałeś pistoletów do malowania bezpowietrznego, zasysającego i grawitacyjnego.

6. Sprzęt malarski (Sprzęt malarski oznacza dowolne narzędzie używane w edycji grafiki lub w programie malarskim do zmiany obszaru obrazu poprzez dodawanie pociągnięć pędzlem lub wypełnianie obszarów żądanym kolorem. Przykłady niektórych sprzętów malarskich obejmują ołówek, pędzel, zestaw wałków malarskich: szczotka do kaloryfera, tuleja, podstawka, pędzle itp.):

- Zdemontowano, wyczyszczono i naprawiono cały sprzęt malarski.
- Oczyszczyć sprzęt malarski, w tym linie, pistolety, haki na linii malarskiej i wymienić filtry farby.
- Ściany przygotowane, teksturowane i pomalowane przy użyciu myjek ciśnieniowych i sprzętu do malowania



natryskowego bezpowietrznego.

- Wykazana umiejętność korzystania z różnych urządzeń, narzędzi i technik malarskich.
- Obsługiwać, czyścić i konserwować cały sprzęt malarski, w tym sprzęt do piaskowania.

7. Wybuch piasku:

- Wykonuj różnorodne rutynowe i zapobiegawcze prace malarskie, w tym piaskowanie i inne przygotowania do różnych typów farb.
- Zakres obowiązków: Piaskowanie/Malowanie łodzi i barek wewnątrz i na zewnątrz przy użyciu bezpowietrznych pistoletów natryskowych
- Obsługiwał wózek widłowy o udźwigu 30 000 funtów w celu załadunku i rozładunku materiału do kabiny do piaskowania i malowania.
- Zbuduj osłonę i usuń farbę ołowiową, piaskuj lub piaskuj... nałóż odpowiednie powłoki
- Malowano i pomagano w sprzątaniu, gdy piaskarze zakończyli usuwanie rdzy.

8. Rusztowanie:

- Przeprowadził inspekcję i/lub był odpowiedzialny za bezpieczną obsługę podnośników osobowych, systemów zabezpieczających przed upadkiem i rusztowań.
- Obsługiwać sprzęt, taki jak sprzęt do natryskiwania bezpowietrznego, rusztowania i podnośniki silnikowe.
- Stosuj bezpieczne praktyki podczas obsługi podnośników nożycowych, podnośników wysięgnikowych i rusztowań.
- Izolowane rury wysokotemperaturowe i metalowe rusztowania
- Zamontuj i zdemontuj platformy dostępne i rusztowania.

9. Pistolety natryskowe:

- Nakładanie farby, bejcy, lakieru, emalii lub innych wykończeń za pomocą pędzli, pistoletów natryskowych lub wałków.
- Używany sprzęt do określonych zadań, taki jak szlifierki, wiertarki, myjki ciśnieniowe, pistolety natryskowe itp.
- Prace związane z elektrownią przy użyciu oczyszczarek strumieniowych, szlifierek, pistoletów natryskowych i wszystkich powiązanych narzędzi związanych z kontrolą erozji
- Ustaw automatyczne pistolety natryskowe, ustaw dysze i zsynchronizuj działanie pistoletów z prędkością artykułów przenoszących przenośnik.
- Maluj zbiorniki oleju o wymiarach przemysłowych i inne powierzchnie konstrukcyjne za pomocą pędzli, wałków i pistoletów natryskowych.

10. ŚOI (Środki ochrony indywidualnej to element odzieży



ochronnej taki jak gogle, kaski lub inna odzież przeznaczona do ochrony ciała przed obrażeniami):

- Pełna ochrona PPE zapewniona w kombinezonach, maskach pełnotwarzowych zasilanych powietrzem, okularach ochronnych, rękawicach różnych typów.
- Stosowanie odpowiednich środków ochrony indywidualnej; kombinezon malarski, certyfikat maski pełnotwarzowej.
- Zawsze nosić odpowiedni strój FRC i środki ochrony indywidualnej odpowiednie do określonych prac.
- przeszkoleni w zakresie prawidłowego stosowania środków ochrony indywidualnej i innych, takich jak ochrona maszyn, szkolenie dotyczące momentu obrotowego.
- Używane środki ochrony indywidualnej, takie jak maska pełnotwarzowa, okulary ochronne, buty ze stalowymi noskami i inny sprzęt ochronny.

11. *Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:*

- Zapewniona zgodność z wytycznymi bezpieczeństwa organizacji.
- Delegowanie członkom zespołu zadań związanych z utrzymaniem kabin lakierniczych zgodnie z firmowymi wytycznymi bezpieczeństwa.
- Zapewniono przestrzeganie wszystkich wytycznych dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa.
- Utrzymywałem teren sklepu w czystości i postępowalem zgodnie z wytycznymi bezpieczeństwa.
- Kluczowe wyniki Stal przygotowana i pomalowana w oparciu o wytyczne dotyczące bezpieczeństwa materiałów Prace ukończone w wymaganym terminie Doświadczenie zawodowe).

12. *Podkład:*

- Zastosowana wojskowa farba CARC, podkłady epoksydowe i podkład podkładowy do różnych wojskowych broni szkoleniowych i symulatorów.
- Sprawdzone sejfy na broń pod kątem szlifowania, przygotowania, gruntowania, malowania i montażu w celu spełnienia wymagań klienta.
- Do obowiązków na stanowisku należało znajomość i zastosowanie różnych rodzajów podkładów, farb i metod malowania.
- Specjalizuje się w nakładaniu różnorodnych powłok podkładowych i ochronnych przy użyciu urządzeń elektrostatycznych napędzanych powietrzem.
- Przygotowywanie, gruntowanie i malowanie elementów z włókna szklanego i aluminium dla samolotów Leer Jet.

13. *Ochrona przed upadkiem:*

- Przeszkolony w zakresie ochrony przed upadkiem i blokowania znaczników.



| | |
|--|---|
| | <ul style="list-style-type: none">• W razie potrzeby stosuj wymuszone systemy oddychania powietrzem, osobiste środki ochrony przed upadkiem, maski oddechowe i, jeśli to konieczne, wykonaj test prawidłowego dopasowania.• Używaj osobistej uprząży zabezpieczającej i systemu zabezpieczającego przed upadkiem. <p>14. <i>Przygotowanie powierzchni</i> (Przygotowanie powierzchni to metoda stosowana do obróbki powierzchni materiału przed nałożeniem jakiejkolwiek powłoki zewnętrznej. Stosuje się ją w celu zapewnienia, że powłoka prawidłowo utrzyma się na materiale i nie spowoduje żadnych uszkodzeń. Przygotowanie powierzchni jest bardzo ważne przy obróbce stal, plastik, aluminium i inne podobne materiały przed ich powlekaniami, malowaniem lub wykładaniem. Odbywa się to chemicznie lub mechanicznie.):</p> <ul style="list-style-type: none">• Wykonywane przygotowanie powierzchni metali obejmujące piaskowanie i szlifowanie.• Zabezpieczone powierzchnie przylegające i przygotowanie powierzchni.• Przygotowanie powierzchni, maskowanie i nakładanie różnych powłok za pomocą różnych systemów natryskowych.• Wykonano wszelkie przygotowania powierzchni ręcznie i metodą strumieniowo-ścierną.• Przygotowanie powierzchni aluminium i stali. <p>15. <i>Specyfikacja Klienta</i> (Specyfikacja Klienta to dokument opisujący ogólne wymagania dotyczące usługi oczekiwanej od wykonawcy. Określa kluczowe wymagania klienta. Specyfikacje klienta powinny być napisane prostym i ogólnym językiem, tak aby wykonawca jasno zrozumiał oczekiwania klienta, zwana także Specyfikacją Użytkownika):</p> <ul style="list-style-type: none">• Zapewnienie zgodności z jakością poprzez sprawdzenie części pod kątem wad i zapewnienie zgodności ze specyfikacjami producenta/klienta.• Mieszane próbki farb według specyfikacji klienta.• Dokładnie wymieszano powłoki i nałożono je zgodnie ze specyfikacjami klienta za pomocą pędzla/wałka, natrysku bezpowietrznego lub konwencjonalnego.• Nałóż mokrą farbę o zmiennej fakturze na produkt zgodnie ze specyfikacją klienta.• Postępuj zgodnie z dokumentacją techniczną, projektami i specyfikacjami klienta. |
| 5. Wymagania do uzyskania kwalifikacji: | Uzyskane kwalifikacje zawodowe. Aby zakwalifikować się do roli malarza przemysłowego, osoba musi biegle posługiwać się różnymi technikami i narzędziami malarskimi. Być może będą musieli zdobyć certyfikat, jeśli chcą pracować w specjalistycznym środowisku, takim jak malowanie samolotów. |



| | |
|---|--|
| 6. Sposoby zdobycia kwalifikacji: | <p>Nauka w szkołach zawodowych.</p> <p>Uczenie się w środowisku pracy, poprzez samokształcenie, potwierdzanie wiedzy, umiejętności i kompetencji nabytych w wyniku zewnętrznego kształcenia formalnego i zdanie egzaminu kwalifikacyjnego.</p> |
| 7. Kryteria oceny kompetencji: | <p>Odpowiednio przygotowane stanowisko pracy do przygotowania powierzchni wyrobów metalowych oraz wybranych narzędzi pracy. Wyjaśnia klasyfikację materiałów inżynierskich, budowę metali i stopów, właściwości mechaniczne, technologiczne i chemiczne, znakowanie materiałów. Opisano cel obróbki cieplnej metali, metody obróbki cieplnej metali oraz metody obróbki chemicznej metali przed malowaniem (powlekaniami). Zgodnie z normami dokonano oceny uszkodzeń spowodowanych korozją metali. Określono zapotrzebowanie na powłoki powierzchniowe metali oraz sposób formowania powłok powierzchniowych metali. Wyjaśniono chemiczne i mechaniczne metody przygotowania powierzchni do malowania. Stopniowana powierzchnia metalowa do malowania. Wykryto zanieczyszczenie powierzchni metalowych. Stwierdzono wady powierzchni metalowej przygotowywanej do malowania. Wybrano metodę usunięcia wady. Wyjaśniono wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy związane z przygotowaniem powierzchni do malowania. Wybrane środki ochrony indywidualnej dla malarza wyrobów przemysłowych przy przygotowaniu powierzchni do malowania. Powierzchnie metalowe czyszczono narzędziami ręcznymi, pneumatycznymi i elektrycznymi. Wybrano technologię i materiał ścierny prac oczyszczania strumieniowego. Powierzchnia została piaskowana/piaskowana. Zapewniamy odzież roboczą i sprzęt ochronny. Odpowiednio zorganizowane miejsce pracy.</p> <p>Podczas przygotowania powierzchni metalowych do malowania, LST EN 12206, LST EN ISO 12944-1, LST EN ISO 8501, LST EN ISO 8502, LST EN ISO 8504, LST EN ISO 4628, LST EN ISO 12944-4, LST EN ISO Obserwowano 10289. Normy LST EN ISO 11463.</p> |
| 8. Metody oceny kompetencji tworzących kwalifikację: | <p>Samoocena pracownika</p> <p>Badanie wiedzy pracownika</p> <p>Testowanie umiejętności praktycznych pracowników</p> |
| 9. Możliwości kariery dla osoby, która zdobyła kwalifikację: | <p>Kontynuuj doskonalenie umiejętności i zdolności w środowisku pracy.</p> |

Zastrzeżenie: Wsparcie Komisji Europejskiej przy tworzeniu tej publikacji nie stanowi poparcia treści, które odzwierciedlają wyłącznie poglądy autorów, a Komisja nie może ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek wykorzystanie informacji w niej zawartych.