



Testą galima atlikti darbo aplinkoje, kad darbdavys galėtų nustatyti darbuotojo kompetenciją, taip pat sužinoti, ko tiksliai darbuotojas nori išmokti, siekdamas padidinti savo, kaip suvirintojo, kompetenciją – kokie praktiniai įgūdžiai ir teorinės žinios yra būtinos, kad darbas būtų atliktas kuo geriau.

Teste gali būti pažymimas vienas ar keli atsakymai, dėl kurių darbdavys gali nustatyti darbuotojo žinių ir kvalifikacijos lygį, gali parengti individualų darbuotojo mokymo planą ir kt.

Suvirintojas (MAG)

Savęs įsivertinimo klausimai

Nr.	Savęs įsivertinimo klausimai	Įrodoma kompetencija
1.	Kaip vertinate savo, kaip suvirintojo, profesinę kompetenciją? 1. Labai gerai. 2. Gerai. 3. Silpnai. 4. Labai silpnai.	Gebėjimas objektyviai įvertinti savo, kaip suvirintojo, profesinę kompetenciją.
2.	Kokias praktines kompetencijas, jūsų manymu, turėtumėte įgyti, norint kelti suvirintojo kvalifikaciją? 1. Ruošinio paviršių ir briaunų apdirbimas. 2. Pagrindinių medžiagų valymo rūšys ir būdai (cheminis, mechaninis, terminis valymas). 3. Suvirinimo režimų parinkimas. 4. Suvirinimo įrangos reguliavimas. 5. Vertikalios padėties ir horizontalus suvirinimas. 6. Suvirinimo siūlių kokybės tikrinimo metodai. 7. Suvirinimo defektų prevencijos metodai. 8. Asmeninių apsaugos priemonių (odos, galvos, pėdų, regos, klausos ir kvėpavimo takų) parinkimas, ženklimas, uždėjimas.	Gebėjimas kokybiškai suvirinti įvairaus tipo suvirinimo siūles. Gebėjimas patikrinti atlikto darbo ir suvirinto siūlės kokybę. Gebėjimas įvertinti suvirintojo darbo aplinkos riziką ir veiksnius, turinčius įtakos sveikatai, efektyviai taikyti asmenines apsaugos priemones.
3.	Kokių teorinių žinių turėtumėte įgyti, kad padidintumėte savo, kaip suvirintojo, kompetenciją? 1. Techninių brėžinių ir juose naudojamų suvirinimo simbolių skaitymas. 2. Metalų cheminės, mechaninės ir technologinės charakteristikos. 3. Metalų lydinių rūšys, jų suvirinamumas. 4. Metalinių medžiagų žymėjimas. 5. Suvirinimo eksploatacinių medžiagų ženklimas, kokybės reikalavimai, naudojimas įvairiuose suvirinimo procesuose. 6. Suvirinimo medžiagos, ženklimas, kokybės	Gebėjimas parinkti ir naudoti suvirinimo procese tinkamas ir kokybiškas pagrindines, pagalbines ir pagalbines medžiagas darbo užduočiai atlikti.



	reikalavimai, naudojimas įvairiuose suvirinimo procesuose.	
4.	Kokias kolektyvinės apsaugos priemonės įmonė turėtų tobulinti, kad darbo aplinka būtų saugi sveikatai? 1. Darbo vietos ribų nustatymas. 2. Vėdinimas. 3. Saugos ženklų išdėstymas. 4. Apšvietimas. 5. Kita (atviras klausimas)	Gebėjimas vertinti ir taikyti kolektyvines apsaugos priemones.
5.	Kokio tipo suvirinimo norėtumėte / turėtumėte dar išmokti? 1. MAG suvirinimas. 2. MIG suvirinimas. 3. TIG suvirinimas. 4. MMA suvirinimas. 5. OAW suvirinimas.	Gebėjimas įvertinti savo mokymosi kompetenciją ir kvalifikacijos tobulinimą.
6.	Ar norite išmokti kelti suvirintojo profesinės kvalifikacijos lygį? 1. Taip. 2. Ne. 3. Nežinau.	
7.	Kokio kvalifikacijos tobulinimo norite? 1. Kursai. 2. Dalyvauti seminaruose apie naujoves suvirinimo srityje. 3. Apsilankyti teminėse parodose. 4. Mokyti iš kvalifikuotų kolegų. 5. Dalyvauti naujos suvirinimo įrangos reguliavimo, nustatymo ir naudojimo suvirinimui mokymuose.	
8.	Ar jūsų įmonėje medžiagų pristatymas iš sandėlio yra savalaikis ir pakankamas darbo užduočių atlikimui? 1. Taip. 2. Ne. 3. Kartais vėluoja. 4. Visada vėluoja.	Gebėjimas įvertinti struktūrinių padalinių bendradarbiavimą, kad darbo užduotis būtų atlikta laiku.
9.	Ar visada aiškiai suprantate duotą užduotį? 1. Taip, visada. 2. Beveik visada. 3. Ne.	Vadovo ir darbuotojo bendradarbiavimas.



10.	<p>Kokius patobulinimus reikėtų atlikti Jūsų darbo vietoje, kad darbo užduotis galėtumėte atlikti kuo efektyviau?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Reikėtų patobulinti kolektyvinės apsaugos priemonių spektrą. 2. Reikėtų gerinti medžiagų tiekimą. 3. Reikėtų tobulinti darbuotojo ir tiesioginio vadovo bendravimą. 4. Reikėtų sukurti poilsio kambarį darbuotojams. 5. Kita (atviras klausimas) 	
11.	<p>Ar įgijote suvirintojo profesinę kvalifikaciją?*</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Taip 2. Ne 	
12.	<p>Kokia jūsų darbo patirtis dirbant suvirintoju?*</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 1-5 metai 2. 5-10 metų 3. 10-15 metų 4. 15 metų ir daugiau 	
13.	<p>Ar per pastaruosius metus lankėtės kursuose / parodose / seminaruose apie naujausias pramonės tendencijas?*</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Taip 2. Ne 	

* gali būti įvertinta personalo skyriaus arba darbdavio – pagrindiniai atlyginimo nustatymo kriterijai, pagal darbuotojo išsilavinimą ir darbo patirtį

Žinių patikrinimo klausimai

Nr.	Klausimas	Įrodoma kompetencija
1.	<p>Kuris iš šių suvirinimo būdų vadinamas pusiau automatiniu?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) <i>mechanizuoto vielos padavimo</i> 2) mechanizuoto vielos padavimo ir aparato judėjimo suvirinimo kryptimi 3) suvirinimo atliekant suvirinimo robotui 	Gebėjimas suprasti suvirinimo būdus.
2.	<p>Dujinis metalo suvirinimas atliekamas atmosferoje aplink pliko vielos elektroda, kuris tirpsta lanku.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) silpnoje 2) <i>valdomoje</i> 3) dujų 4) stiprioje 	



3.	Kokia maitinimo šaltinio voltų amperų charakteristika tinka MAG suvirinimui? 1) greitai krentanti 2) <i>švelniai krentanti</i> 3) auganti	Gebėjimas pritaikyti užduočiai tinkančią suvirinimo technologiją. Gebėjimas paruošti suvirinimo aparatą atitinkamai darbo užduočiai.
4.	Antgalio dydis ir pjovimo slėgis yra susiję su pjaunamo plieno 1) <i>storiu</i> 2) <i>ilgiu</i> 3) <i>aukščiu</i>	Gebėjimas susipažinti su pagrindinėmis darbe naudojamomis medžiagomis ir pagalbinėmis medžiagomis.
5.	Kuri operacija yra nereikalinga virinant konstrukcijas MAG technika? 1) <i>valymas</i> 2) užtikrinti tolygų atstumą tarp degiklio ir metalo 3) nejudinkite degiklio suvirinimo siūlės formavimo kryptimi	Gebėjimas kokybiškai paruošti suvirintus paviršius suvirinimui.
6.	Kas yra 2 taktų ciklas suvirinant MAG? 1) jungiklį reikia paspausti 2 kartus 2) <i>veikimo metu jungiklis turi būti nuspaustas</i> 3) suvirinimas vyksta dviem lygiais	Gebėjimas tiksliai pasirinkti suvirinimo režimą.
7.	Vielos padavimo ritinėliai su pusapvaliu grioveliu naudojami naudojant... 1) nerūdijančio plieno vielą MAG suvirinimui 2) ištisinį laidą 3) <i>aliuminio vielą</i>	Gebėjimas paruošti MAG suvirinimo įrangą tam tikrai užduočiai atlikti
8.	Kada naudojant miltelinę vielą nereikia naudoti apsauginių dujų? 1) suvirinant patalpose 2) <i>kai įdaroje yra fluoridų</i> 3) virinant kampines siūles	Gebėjimas tiksliai parinkti ir nustatyti suvirinimo režimus, naudojant atitinkamus priedus ir eksploatacines medžiagas bei laikantis techninių standartų.
9.	Kokios apsauginės dujos ar dujų mišinys yra skysto pavidalo esant slėgiui balione? 1) Ar + He 2) Ar + CO ₂ 3) <u>CO₂</u>	Gebėjimas kruopščiai parinkti suvirinimo įrangą ir priedus bei eksploatacines medžiagas pagal užduotį.
10.	Kurios iš šių apsauginių dujų suvirinimo metu reaguoja su skystu metalu? 1) Ar 2) He 3) <u>CO₂</u>	



11.	Kuris iš teiginių nėra teisingas? 1) <i>apsauginių dujų sąnaudos 1/min. ≈ 20 vielos skersmenų mm</i> 2) <i>apsauginių dujų sąnaudos 1/min. ≈ 10 vielos skersmenų mm</i> 3) <i>suvirinant aliuminį, sunaudojama daugiau apsauginių dujų</i>	Gebėjimas vizualiai įvertinti suvirinimo siūles pagal vienodus vertinimo kriterijus.
12.	Kurios apsauginės dujos ar apsauginių dujų mišinys prisidės prie pusrūšų? 1) CO_2 2) Ar + He 3) Ar + O_2	
13.	MAG suvirinimo degiklio kampas yra... 1) 80° 2) 15° 3) 5° .	Gebėjimas tiksliai suvirinti suvirinimo siūles.
14.	Lankinio suvirinimo metu elektrodo judėjimo greitis reguliuoja suvirinimo galvutės dydį ir..... 1) ilgį 2) <i>kontūrą</i> 3) formą	
15.	Kokios yra vielos padavimo greičio padidinimo MAG suvirinimo metu pasekmės? 1) <i>didėja suvirinimo įtampa</i> 2) <i>suvirinimo srovė mažėja</i> 3) <i>sutrumpės suvirinimo lanko ilgis</i>	Galimybė pasirinkti MAG suvirinimo režimus.
16.	Atstumas tarp degiklio kontaktinio antgalio ir gaminio yra... 1) lanko ilgis 2) <i>elektrodo poslinkis</i> 3) elektrodo skersmuo	Gebėjimas paruošti MAG suvirinimo degiklį ir jo komponentus suvirinimui.
17.	Kabinos tipo MAG suvirinimo aparatams žarnos ilgis paprastai yra... 1) 2 m 2) 1,5 m 3) 3 m	



18.	Kuris yra svarbiausias elementas pjaustant geležį ar plieną? 1) <i>deguonis</i> 2) acetilenas 3) azotas	Gebėjimas susipažinti su pagrindinėmis darbe naudojamomis medžiagomis, papildomomis medžiagomis ir pagalbinėmis medžiagomis.
19.	Geležis yra... 1) labai minkštas metalas 2) <i>vidutinio kietumo metalas</i> 3) didelio kietumo metalas	
20.	Kuris iš terminų yra neteisingas? 1) <i>paprastas lydinys</i> 2) juodas lydinys 3) kietas lydinys	
21.	Kuris iš pavaizduotų elementų nėra metalas? 1) Na 2) Si 3) Pb	
22.	Storiems metalams gali prireikti suvirinimo. 1) <i>daugtaškio</i> 2) trumpo 3) sutapdinto	Gebėjimas susipažinti su pagrindinėmis darbe naudojamomis medžiagomis, papildomomis medžiagomis ir pagalbinėmis medžiagomis.
23.	Kuri iš išvardytų savybių yra mechaninė metalo savybė? 1) lydymosi temperatūra 2) elektros laidumas 3) <i>lankstumas</i>	
24.	Kuri iš šių savybių yra fizinė metalo savybė? 1) atsparumas korozijai 2) <i>šiluminis plėtimasis</i> 3) užliejamumas	
25.	Nenaudokite elektros prietaisams gesinti... 1) <i>putų gesintuvo</i> 2) angliarūgštės gesintuvo 3) sauso smėlio	Gebėjimas laikytis elektros saugos taisyklių suvirintojo darbe.
26.	Kai naudojami rankiniai pjovimo įrankiai, darbuotojai dėvi apsaugas, kad apsaugotų savo... 1) pirštus 2) pėdas 3) <i>rankas</i>	Galimybė naudotis savisaugos priemonėmis.

Pranešimas dėl atsakomybės: Europos Komisijos parama šio dokumento sukūrimui nereiškia pritarimo turiniui ir jo patvirtinimo. Šio dokumento turinys atspindi tik autorių požiūrį, o Komisija negali būti laikoma atsakinga už jame esančios informacijos patikimumą.