



Tests tiek pildīts darba vidē, lai darba devējs var noteikt darbinieka kompetenci, kā arī uzzināt, ko tieši darbinieks vēlas apgūt, lai paaugstinātu savu metinātāja kompetenci – kādas praktiskās iemaņas un teorētiskās zināšanas ir nepieciešamas, lai tiktu pēc iespējas kvalitatīvāk veikts darbs.

Testā var atzīmēt vienu vai vairākas atbildes, kā rezultātā darba devējs var noteikt darbinieka kvalifikācijas līmeni, var izstrādāt individuālu darbinieka apmācības plānu u.tml.

Metinātājs

Pašvērtējums

N.p.k.	Jautājums	Pierādāmā kompetence
1.	Kā Tu vērtē savu profesionālo metinātāja kompetenci? 1. Ļoti labi. 2. Labi. 3. Vāji. 4. Ļoti vāji.	Spēja objektīvi novērtēt savu profesionālo metinātāja kompetenci.
2.	Kādas praktiskās kompetences Tavuprāt tev būtu nepieciešams apgūt, lai paaugstinātu savu metinātāja kvalifikāciju? 1. Sagataves virsmu un malu apstrāde. 2. Pamatmateriāla tīrīšanas veidi un metodes (ķīmiskā, mehāniskā, termiskā tīrīšana). 3. Metināšanas režīmu izvēle. 4. Metināšanas iekārtu regulēšana. 5. Vertikālās un horizontālās pozīcijas metinājums, kakta šuve 6. Metināto šuvju kvalitātes pārbaudes paņēmieni. 7. Metināto šuvju defektu novēršanas metodes. 8. Individuālo aizsardzības līdzekļu (ādas, galvas, kāju, redzes, dzirdes un elpošanas ceļu) izvēle, marķējums, pielietojums.	Spēja kvalitatīvi metināt dažādu veidu šuves. Spēja pārbaudīt veiktā darba un sametinātās šuves kvalitāti. Spēja novērtēt metinātāja darba vides riskus un faktorus, kas atstāj ietekmi uz veselību, un efektīvi pielietot individuālos aizsardzības līdzekļus.
3.	Kādas teorētiskās zināšanas Tev vajadzētu apgūt, lai paaugstinātu savu metinātāja kompetenci? 1. Tehnisko rasējumu un tajos izmantoto metināšanas apzīmējumu lasīšana. 2. Metālu fizikāli ķīmiskās, mehāniskās un tehnoloģiskās īpašības. 3. Metālu sakausējumu veidi, to metināmība. 4. Metāla materiālu marķēšana.	Spēja atlasīt un izmantot metināšanas procesā darba uzdevumam atbilstošus un kvalitatīvus pamatmateriālus, piedevmateriālus un palīgmateriālus.



	<ol style="list-style-type: none">5. Metināšanas piedevmateriālu marķējums, kvalitātes prasības, izmantošana dažādos metināšanas procesos.6. Metināšanā izmantojamo palīgmateriālu, marķējums, kvalitātes prasības, izmantošana dažādos metināšanas procesos.	
4.	<p>Kādi kolektīvās aizsardzības līdzekļi būtu jāpildinveido uzņēmumam, lai darba vide būtu droša veselībai?</p> <ol style="list-style-type: none">1. Darba vietas norobežošana.2. Ventilācija.3. Drošības zīmju izvietošana.4. Apgaismojums.5. Cits (atvērtais jautājums)	Spēja novērtēt un pielietot kolektīvos aizsardzības līdzekļus.
5.	<p>Kādu metināšanas veidu Tu vēlētos/ ir nepieciešams apgūt papildus darba izpildei?</p> <ol style="list-style-type: none">1. MAG metināšanu.2. MIG metināšanu.3. TIG metināšanu.4. MMA metināšanu.5. OAW metināšanu.	Spēja izvērtēt savu mācīšanās kompetenci un kvalifikācijas paaugstināšanu.
6.	<p>Vai Tu vēlies apgūt paaugstināt profesionālās kvalifikācijaslīmeni metināšanā?</p> <ol style="list-style-type: none">1. Jā.2. Nē.3. Nezinu.	
7.	<p>Kādus kvalifikācijas paaugstināšanas veidu Tu vēlies?</p> <ol style="list-style-type: none">1. Mācītiesursos.2. Apmeklēt seminārus par novitātēm metināšanas jomā.3. Apmeklēt tematiskās izstādes.4. Iziet apmācību pie kvalificētiem kolēģiem.5. Piedalīties dīleru rīkotās apmācības par jaunas metināšanas iekārtas regulēšanu, iestatīšanu un izmantošanu metināšanai.	
8.	<p>Vai materiālu piegāde no noliktavas ir laicīga un pietiekoša darba uzdevumu veikšanai?</p> <ol style="list-style-type: none">1. Jā.2. Nē.3. Reizēm kavējas.4. Vienmēr kavējas.	Spēja novērtēt struktūrvienību sadarbību darba uzdevuma laicīgai izpildei.
9.	<p>Vai Tev vienmēr precīzi ir skaidrs darba uzdevums?</p> <ol style="list-style-type: none">1. Jā, vienmēr.	Darba vadītāja un darbinieka sadarbība.



	2. Gandrīz vienmēr. 3. Nē.	
10.	Kādi uzlabojumi būtu jāveic darba vietā, lai darba uzdevums tiktu paveikts pēc iespējas kvalitatīvāk? 1. Jāpilnveido kolektīvo aizsardzības līdzekļu klāsts. 2. Jāuzlabo materiālu piegāde. 3. Jāuzlabo komunikācija starp darbinieku un tiešo vadītāju. 4. Jāizveido atpūtas istaba darbiniekiem. 5. Jāiegādājas kvalitatīvākie individuālās aizsardzības līdzekļi.	
11.	Vai ir iegūta profesionālā metinātāja kvalifikācija?* 1. Ir 2. Nav	
12.	Darba pieredze strādājot metinātāja amatā?* 1. 1-5 gadi 2. 5-10 gadi 3. 10- 15 gadi 4. 15 gadi un ilgāk	
13.	Vai pēdējā gada laikā esi apmeklējis kursus/izstādes/ seminārus par jaunākām tendencēm nozarē?* 1. Jā 2. Nē	

* var izvērtēt personāldaļa vai darba devējs - pamatkritēriji algas noteikšanai, atbilstoši darbinieka izglītībai un darba pieredzei

Jautājumi zināšanu pārbaudei

N.p.k.	Jautājums	Pierādāmā kompetence
1.	Kuru no zemāk minētajiem metināšanas paņēmieniem sauc par pusautomātisko? 1) <u>mehanizēto stieples padevi;</u> 2) mehanizēto stieples padevi un aparāta pārvietošanos šuves virzienā; 3) metināšanu veic metināšanas robots.	Spēja izprast metināšanas veidus.
2.	Gāzu metāla metināšana tiek veikta ... atmosfērā ap kailas stieples elektrodu, kas kust lokā. 1) vājā	



	2) <u>kontrolētā</u> 3) <u>gāzes</u> 4) <u>spēcīgā</u>	
3.	Kāda barotājavota voltampēru raksturlikne ir piemērota MAG metināšanai? 1) strauji krītoša; 2) <u>lēzeni krītoša</u> ; 3) augoša.	Spēja piemērot darba uzdevumam atbilstošu metināšanas tehnoloģiju.
4.	Uzgaļa izmērs un griešanas spiediens ir saistīts ar grieztā tērauda 1) <u>biezumu</u> 2) <u>garumu</u> 3) <u>augstumu</u>	Spēja sagatavot metināšanas aparātu atbilstošajam darba uzdevumam.
5.	Kura operācija ir lieka metinātu konstrukciju veidošanā ar MAG paņēmienu? 1) <u>fīrīšana</u> ; 2) vienmērīga attāluma nodrošināšana starp degli un metālu; 3) nepārvieta degli šuves veidošanās virzienā.	Spēja kvalitatīvi sagatavot metināmās virsmas metināšanai.
6.	Kas MAG metināšanā ir 2 taktu cikls? 1) slēdzi jānospiež 2 reizes; 2) <u>slēdzis darba laikā jātur nospiests</u> ; 3) metināšana notiek divos līmeņos.	Spēja precīzi izvēlēties metināšanas režīmu.
7.	Stieples padeves rullīšus ar pusapaļu rievu pielieto, ja tiek izmantota... 1) nerūsējoša tērauda stieple MAG metināšanai; 2) vienlaidus stieple; 3) <u>alumīnija stieple</u> .	Spēja sagatavot MAG metināšanas iekārtu un aprīkojumu metināšanai atbilstošā uzdevuma izpildei.
8.	Kad, izmantojot pulverstiepli, nav jālieto aizsarggāze? 1) tad, kad metina telpās; 2) <u>tad, kad pildījumā ir fluorīdi</u> ; 3) tad, kad metina kaktu šuves.	Spēja precīzi izvēlēties un iestatīt metināšanas režīmus, pielietojot atbilstošus piedevmateriālus un palīgmateriālus, un ievērojot tehniskos normatīvus.
9.	Kāda aizsarggāze vai gāzu maisījums balonā ir zem spiediena šķidrā veidā? 1) Ar + He ; 2) Ar + CO ₂ ; 3) <u>CO₂</u> .	Spēja rūpīgi izvēlēties metināšanas aprīkojumu un palīgierīces un piedevmateriālus atbilstoši darba uzdevumam.
10.	Kura no zemāk minētajām aizsarggāzēm metināšanas laikā reaģē ar šķidro metālu?	



	1) Ar; 2) He; 3) <u>CO₂</u> .	
11.	Kurš no apgalvojumiem neatbilst patiesībai? 1) <u>aizsarggāzes patēriņš 1/min. ≈ 20 stieples diametri mm;</u> 2) aizsarggāzes patēriņš 1/min. ≈ 10 stieples diametri mm; 3) metinot alumīniju aizsarggāzes patēriņš ir lielāks.	Spēja vizuāli novērtēt metinātās šuves atbilstoši vienotiem vērtēšanas kritērijiem.
12.	Kura aizsarggāze vai aizsarggāzu maisījums veicinās šlakatu veidošanos? 1) <u>CO₂</u> ; 2) Ar + He; 3) Ar + O ₂ .	
13.	Degļa leņķis MAG metināšanā ir... 1) 80 °; 2) <u>15 °</u> ; 3) 5 °.	Spēja precīzi metināt šuves.
14.	Loka metināšanā ātrums, ar kādu elektrods tiek pārvietots, regulē metinātās šuves lielumu un 1) garumu 2) <u>kontūru</u> 3) formu	
15.	Kādas sekas MAG metināšanā ir stieples padeves ātruma palielināšanai? 1) metināšanas spriegums palielinās; 2) metināšanas strāva samazinās; 3) <u>saīsinās metināšanas loka garums.</u>	Spēja izvēlēties MAG metināšanas režīmus.
16.	Attālums starp degļa kontaktuzgali un izstrādājumu ir... 1) loka garums; 2) <u>elektroda izbīde</u> ; 3) elektroda diametrs.	Spēja sagatavot MAG metināšanas degli un tā komponentes metināšanai.
17.	Kabīnes tipa MAG metināšanas iekārtām šļūtenes garums parasti ir... 1) 2 m; 2) 1,5 m;	



	3) <u>3 m.</u>	
18.	Kāds ir izšķirošais elements dzelzs vai tērauda griešanā? 1) <u>Skābeklis</u> ; 2) Acetilēns; 3) Slāpeklis.	Spēja iepazīties ar darbā pielietojamiem pamatmateriāliem, piedevmateriāliem un palīgmateriāliem.
19.	Dzelzs ir... 1) ļoti mīksts metāls; 2) <u>vidēji ciets metāls</u> ; 3) augstas cietības metāls.	
20.	Kurš no termiņiem ir kļūdainš? 1) <u>vienkāršs sakausējums</u> ; 2) melnais sakausējums; 3) cietsakausējums.	
21.	Kurš no uzrādītajiem elementiem nav metāls? 1) nātrijs (Na); 2) <u>silīcijs (Si)</u> ; 3) alva (Sn).	
22.	Bieziem metāliem var būt nepieciešams ... metinājums. 1) <u>daudzkārtējs</u> 2) īss 3) sablīvēts	
23.	Kura no nosauktajām īpašībām ir metāla mehāniskā īpašība? 1) kušanas temperatūra; 2) elektrovadītspēja; 3) <u>elastība</u> .	Spēja iepazīties ar darbā pielietojamiem pamatmateriāliem, piedevmateriāliem un palīgmateriāliem.
24.	Kura no nosauktajām īpašībām ir metāla fizikālā īpašība? 1) korozijas noturība; 2) <u>siltumizplešanās</u> ; 3) lejamība.	
25.	Elektroierīču dzēšanai nedrīkst lietot... 1) <u>putu ugunsdzēsamo aparātu</u> ; 2) ogļskābo ugunsdzēsamo aparātu; 3) sausas smiltis.	



26.	Ja izmanto rokas griezējinstrumentus, darbinieki izmanto pārklāju, lai aizsargātu ... 1) kājas 2) pēdas 3) <u>plaukstas</u>	Spēja izmantot individuālos aizsardzības līdzekļus
-----	--	--

Atruna: Šī publikācija atspoguļo tikai tās autoru viedokli, un Eiropas Komisijas atbalsts šīs publikācijas tapšanai nav uzskatāms par tās satura apstiprinājumu, un Komisija nekādā veidā neuzņemas atbildību par šeit ietvertās informācijas tālāku izmantošanu.